

## COMPRESORES ROTATIVOS DE TORNILLO

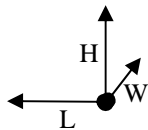
SERIE RTA 5,5 – 7,5 – 10 – 15 – 20 H.P. PRESIÓN 8, 10 Y 13 BAR  
CON ARRANCADOR ESTRELLA TRIANGULO INCORPORADO

**PUSKA**<sup>®</sup>  
AIRE COMPRIMIDO

DISEÑO COMPACTO, SILENCIOSO Y CON SORPRENDENTES PRESTACIONES. LA GESTIÓN ELECTRÓNICA OPTIMIZA LOS TIEMPOS DE FUNCIONAMIENTO EN VACÍO CON UN SISTEMA INTELIGENTE

### READY RTA 10/10 500 S

**SOBRE DPTO 500 L/SECADOR PLX 12 / FILTROS PMO 20 Y PMM 20**



1935(L) X 655 (W) X 1680(H) mm  
Conexión 3/4" M Pulg.  
Peso: 385 kg.



- Apagado inteligente
- Tarjeta ES3000 para un trabajo bajo control:
  - Información del estado
  - Información visual de las próximas revisiones
  - Agenda semanal
  - Sistema de seguridad y control

Datos técnicos s/condiciones de referencia: **Presión de aire de admisión: 9,5 Bar;**  
**Temperatura del aire de admisión: 20° C y humedad relativa del aire: 70%.**

### COMPRESOR C55

PRESIÓN DE TRABAJO	10	BAR
CAUDAL EFECTIVO SEGÚN ISO 1217 APARTADO C Y CAGI-PNEUROP PN2 CPTC2	1.000	LTS/MIN.
VELOCIDAD DE LOS ROTORES	4.725	R.P.M.
PRESIÓN MÍNIMA DE TRABAJO	4	BAR
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	10	BAR
MÁXIMA Tª AMBIENTE RECOMENDADA	40	°C
MÍNIMA Tª AMBIENTE RECOMENDADA	5	°C
CALOR RECUPERABLE	7.060	Kcal/h

### MOTOR ELECTRICO

POTENCIA NOMINAL	7.5/10	Kw/HP
VELOCIDAD DEL EJE	2840	R.P.M.
ÍNDICE DE PROTECCIÓN DEL MOTOR	IP 55	
AISLAMIENTO CLASE	F	
TENSIÓN ELÉCTRICA/FRECUENCIA	400/50/3	V./HZ./PH
MOTOR DE VENTILACIÓN	---	Kw/P/F

### CARACTERÍSTICAS DEL GRUPO

REFRIGERACIÓN	Aire/aire	
▲ DE LA TEMPERATURA DE SALIDA DEL AIRE	15	°C
VOLUMEN DE ACEITE	4	Lts.
CONTENIDO DE ACEITE EN EL AIRE	3	P.P.M.
NIVEL SONORO A 1 M. SEGÚN CAGI PNEUROP	64	Db. (A)